

Unser Name ist durch „Qualität aus Deutschland“ im In- und Ausland bekannt. Mit konsequenter Qualität und kundenspezifischen individuellen Anforderungen und Systemlösungen sind wir leistungsstarker Kühl- und Tiefkühlmöbel-Hersteller und anerkannter Lieferant. Unsere Produktentwicklung und unsere Fertigungstechnologie orientieren sich an den Bedürfnissen unserer Kunden.

Im Zuge unseres Wachstums suchen wir zur Verstärkung unseres Teams einen erfahrenen

Sachbearbeiter (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Auftragsabwicklung der laufenden Vorgänge
- Kundenanfragen/Rücklieferungen/Reklamationen zielorientiert abwickeln
- Anlage und Pflege der Artikel- und Lieferantenstammdaten
- Verwaltung und Bearbeitung von warenbegleitenden Dokumenten
- Stammdatenpflege und Buchung der internen Logistik
- Planung der Arbeitsgänge, der Arbeitsfolgen, der Betriebsmittel entsprechend den Bearbeitungsstufen, sowie Ermittlung der Vorgabezeiten
- Mitarbeit an neuen Produkten, Definition der Arbeitsabläufe und Planung von Produktionsmittel
- Erstellen von Arbeitsanweisungen und technischen Dokumentationen

Ihr Profil:

- Mehrjährige Berufserfahrung in einem produzierenden Betrieb
- Sicherer Umgang mit ERP-Systemen und MS Office
- Hohe soziale Kompetenz und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit
- Hohes Verantwortungsbewusstsein
- Lösungs- und kostenorientierte, sowie selbstständige, analytische und strukturierte Arbeitsweise
- Sie sind zuverlässig, verantwortungsbewusst und freuen sich auf eine neue Herausforderung
- Sie sind ein Organisationstalent mit Teamgeist und hohem Maß an Eigeninitiative und Engagement

Wir bieten:

- Ein ausgezeichnetes Betriebsklima in einem freundlichen und produktiven Team
- Vielseitige Tätigkeiten
- Professionelles Arbeitsumfeld mit hoher technischer Kompetenz in einem wachsenden Unternehmen

Haben wir Ihr Interesse geweckt? – Dann würden wir Sie gerne kennenlernen.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung, die Sie bitte an Herrn Miquela Stehning richten.